



節能標竿獎 銀獎

永豐餘消費品實業股份有限公司 永豐餘 清水廠



基本資料

地址：臺中市清水區海風里舊庄路 258 號
電話：04-26201200
傳真：04-26200000
主要產品或營業項目：家庭用紙



105 年整體節約能源及 抑低二氧化碳排放實效

節省公秉油當量：532 公秉油當量
抑低二氧化碳：1,219 公噸
節能效益：453 萬元
節省電力：1,901 仟度
能源節約率：1.79 %
能耗百分比：9.81 %



廠長 羅平定

獲獎事評

- 每月舉辦經營管理會議：檢討各生產單位成本之能源耗用。
- 每月舉辦能源查核與管理：檢討各節能專案改善進度與節能方案提出。
- 每季舉辦跨廠技術會議：五廠節能技術交流與再運用。
- 每年舉辦能源查核申報：全廠能源使用統計。



節能團隊

106 年夏月推動實質節電措施

- 調整製程設備、選用價高但節能配方：
 - 單台錐型磨漿機取代兩台盤式磨漿機 (29.93 仟度 /6-8 月)。
 - 建立需量競價標準程序，整合各產線保養程序盤整全廠馬達動力，分級管理並找出可暫停電力。高耗能馬達暫停程序，如：散漿機、磨漿機、空調冷氣關閉 (39.065 kW/6-8 月)。
 - 使用價高的節能漿料，降低磨漿動力 (26.07 仟度 /6-8 月)。
 - 散漿 / 磨漿作業改離峰時間 (33 仟度 / 月)。

重點節能措施

七號紙機更換鋼製烘缸

- 更換鑄鐵烘缸改為國內第一套鋼製烘缸 (重量降低 15%、熱傳效率提高 40%)。
- 停用烘缸罩熱交換器及送風機及改造烘缸罩系統 (277 kW 降低至 22 kW)。



七號紙機更換鋼製烘缸



277 kW 的循環風機



22 kW 排風機

本項措施節能效益：
 節省公秉油當量：438 公秉油當量 / 年
 抑低二氧化碳：1,018 公噸 / 年
 節能效益：366 萬元 / 年

單台錐型磨漿機取代兩台盤式磨漿機

- 因抄造吸水紙時磨漿能力不足，兩台盤磨滿載容易切斷纖維，造成游離度太低，抄造上有困難。
- 盤式磨漿機空載電流高，能耗較大。



改善錐型磨漿機

本項措施節能效益：
 節省公秉油當量：52 公秉油當量 / 年
 抑低二氧化碳：111 公噸 / 年
 節能效益：48 萬元 / 年